Belzona 1121

(SUPER XL-METAL)



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

N'appliquer que sur des surfaces propres, fermes, sèches et rugueuses.

a) Brosser et éliminer toute oxydation et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par exemple le Méthyl Ethyle Cétone (MEK). Utiliser la flamme d'un chalumeau pour faire exsuder l'huile des surfaces profondément imprégnées.

b) Rendre les surfaces rugueuses par sablage en rayant ou en meulant profondément.

c) Stabiliser les fissures en perçant les extrémités. Les fissures longues doivent être percées, taraudées et boulonnées tous les 77-103 mm (3-4 inches).

d) Agrandir toutes les fissures en "V" en utilisant une meule.

e) Enfin dégraisser à nouveau**.** Utiliser des chiffons propres pour éviter la diffusion d'oxydation.

LA OU BELZONA 1121 NE DOIT PAS ADHERER
Passer au pinceau une mince couche de **Belzona 9411** (Release Agent) et laisser sécher de 15 à 20 min. avant de passer à l'étape 2.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Mélanger soigneusement le contenu du pot du Durcisseur pour réincorporer toute séparation. Vider le contenu entièrement des modules de Base et de Durcisseur sur la **plaque de travail Belzona.** Mélanger jusqu' à l'obtention d'un mélange uniforme.





1.MELANGE A BASSES TEMPERATURES
Pour faciliter le mélange quand la température du produit est inférieure à 5°C (41°F), réchauffer les modules de Base et de Durcisseur jusqu'à l'obtention d'une température de 20 - 25°C (68-77°F).

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION
A partir du mélange, il faut utiliser **Belzona 1121** selon les délais donnés ci-dessous.

Température	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
Utiliser tout le matériau dans les	90 min.	60 min.	35 min.

3. MELANGE DE PETITES QUANTITES
Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 1121**, la proportion du mélange est de:
1 part de Base pour 1 partie de Durcisseur en volume
1,2 parts de Base pour 1 partie de Durcisseur en poids.

4. CAPACITE VOLUMIQUE DE BELZONA 1121 MELANGE
385 cm³ (23,5 cu.in.) par kg.

3. APPLICATION DU BELZONA 1121

<u>POUR DE MEILLEURS RESULTATS</u>
Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:
i) Quand la température est inférieure à 5°C (41°F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90%.
ii) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
iii) Quand il y a de l'humidité sur la surface métallique ou quand de l'humidité peut se déposer par condensation ultérieure.
iv) Lorsque l'environnement de travail risque d'être contaminé par des huiles ou des graisses provenant d'équipements voisins ou par de la fumée provenant de radiateurs à mazout ou de personnes qui fument.

a) Appliquer le **Belzona 1121** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur en plastique ou la spatule fournie.

b) Presser fortement pour remplir toutes les fissures, pour chasser l'air emprisonné et pour assurer un contact maximum avec la surface.

c) Sur les fissures, espaces et trous, utiliser **Belzona 9341** (Reinforcement Tape).

d) Modeler le **Belzona 1121** au profil désiré avec l'applicateur plastique ou alternativement laisser durcir et ensuite usiner.

e) Quand **Belzona 1121** est utilisé comme cale irrégulière, présentez les deux surfaces à assembler dès que le **Belzona 1121** est appliqué. Enlever l'excès avec la spatule.

NETTOYAGE
Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le **Belzona 9111** ou tout autre nettoyant efficace, par exemple le MEK. Les brosses, les pistolets d'injection, les équipements de pulvérisation et

les autres outils d'application doivent être nettoyés avec le **Belzona 9121**, du MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 1121** durcir pendant les délais indiqués ci-dessous sujet aux conditions indiquées:

Température	Mouvement ou utilisation n'impliquant ni charge, ni immersion	Usinage et/ou charge légère	Charge mécanique ou thermique complète	Immersion dans des produits chimiques
5°C (41°F)	28 heures	4 jours	10 jours	24 jours
10°C (50°F)	15 heures	2 jours	5 jours	12 jours
15°C (59°F)	9 heures	27 heures	3 jours	7 jours
20°C (68°F)	4 heures ¾	16 heures	1 jour ½	5 jours
25°C (77°F)	2 heures ½	9 heures	1 jour	2 jours ½
30°C (86°F)	1 heure ½	5 heures	16 heures	1 jour ½

Ces délais sont donnés pour une épaisseur de 6 mm (0,25 inch). Ils sont réduits pour des sections plus épaisses et allongés pour des sections plus minces.

5. APPLICATION D'UNE NOUVELLE COUCHE DE BELZONA 1121

Quand une autre couche de **Belzona 1121** est nécessaire, elle ne doit pas être appliquée plus d'1 jour ½ après l'application de la première couche quand la température ambiante est de 15-25°C (59-77°F).

A des températures plus élevées, ce délai sera réduit; il sera prolongé à des températures plus basses.

Quand la durée maximale de recouvrement est écoulée, le **Belzona 1121** durci doit être poncé avant d'appliquer d'autres couches de **Belzona 1121**.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Fabriqué en accord avec un Système de Gestion de la Qualité homologué par la norme ISO 9000



 www.belzona.fr Printed in England Publication No. 149-01-12 F